

# COLORBIT

**Legante neutro e pigmentabile ad elevate prestazioni per il confezionamento di conglomerati neutri o colorati.**

| Caratteristica essenziale   | Unità di misura                       | Norme di riferimento | Valore di riferimento * |     |
|---|---------------------------------------|----------------------|-------------------------|-----|
| Consistenza alle temperature intermedie di esercizio:<br>Penetrazione a 25 °C | 0,1 mm                                | UNI EN 1426          | 40 - 70                 |     |
| Consistenza alle temperature elevate di esercizio:<br>Punto di rammollimento  | °C                                    | UNI EN 1427          | ≥ 60                    |     |
| Punto di rottura Fraass   | °C                                    | UNI EN 12593         | ≤ - 12                  |     |
| Densità relativa a 25°C   | g/cm <sup>3</sup>                     | UNI EN 3838          | 0,95 - 1,10             |     |
| Recupero di deformazione (Ritorno elastico a 25°C)                            | %                                     | UNI EN 13398         | ≥ 50                    |     |
| Coesione (Force ductility test at 10°C)                                       | J/cm <sup>2</sup>                     | UNI EN 13589/13703   | ≥ 3                     |     |
| Infiammabilità  | °C                                    | EN ISO 2592          | ≥ 250                   |     |
| Stabilità allo stoccaggio   | Differenza di Penetrazione            | 0,1 mm               | UNI EN 1426             | ≤ 5 |
|   | Differenza del punto di rammollimento | °C                   | UNI EN 1427             | ≤ 2 |

\* i valori dichiarati si intendono rilevabili su campioni omogenei prelevati in contraddittorio alla consegna, secondo quanto prescritto dalla norma EN58 e preparati per le analisi secondo quanto indicato dalla norma EN12594.

## Utilizzo e raccomandazioni:

| Indicazioni                           | Temperatura [°C] |
|---------------------------------------|------------------|
| Temperatura di stoccaggio e impiego   | 145 - 155        |
| Temperatura di miscelazione (impasto) | 150 - 170        |
| Temperatura di compattazione          | 130 - 150        |
| Temperatura limite di pompaggio       | 110              |

**E' possibile personalizzare la colorazione del conglomerato utilizzando gli appositi pigmenti della linea BITEM \_PEP.**

**Attenzione: l'aggiunta di additivi diversi potrebbe alterare la colorazione e le prestazioni del legante.**

## VANTAGGI



**Ridotto impatto ambientale, mitigazione delle isole di calore, realizzazione di pavimentazioni ad alto pregio architettonico .**



**Maggior sicurezza per gli utenti della strada grazie alla differenziazione cromatica del piano viabile.**